

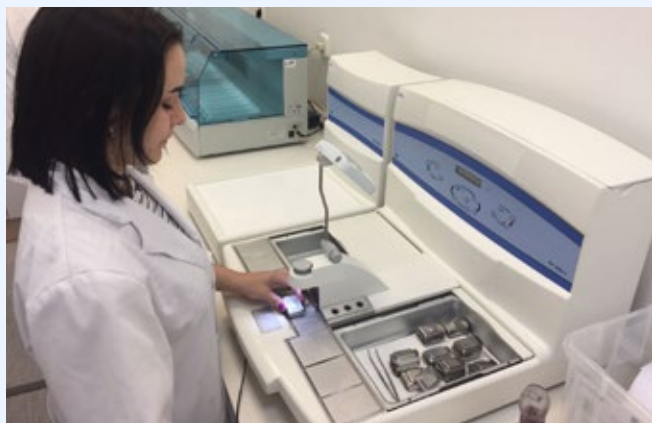


# Instrumentos de Anatomía Patológica

---

---

Devoted to Histology ■



Fotos cedidas por **Anatocopo S.L.** ([www.anatocopo.cat](http://www.anatocopo.cat)), Instituto de Patología de Tarragona.

## Especialidades Médicas Myr, S.L.

**Especialidades Médicas Myr, S.L.** es una empresa española especializada en el desarrollo y la fabricación de instrumentos de anatomía patológica con sede en Llorenç del Penedès, población situada a 70 km al sur de Barcelona.

Desde su fundación hace más de 30 años, **Myr** ha trabajado en el sector de la anatomía patológica como fabricante OEM para conocidas marcas del sector y como proveedor de instrumentos de alta gama para la preparación de muestras histológicas y citológicas. La reputación adquirida por la fiabilidad de los instrumentos y la calidad del servicio estimularon a la empresa hace unos años a distribuir sus productos bajo su propia marca: **Myr**.

En este período de tiempo **Myr** ha impulsado la internacionalización de sus productos. Los resultados obtenidos hasta la fecha son más que satisfactorios. El éxito logrado cabe atribuirlo a una gama de instrumentos que por su calidad, fiabilidad y precio satisfacen plenamente las necesidades de numerosos laboratorios. La cartera de productos de **Myr** incluye un **procesador de tejidos**, dos **centros de inclusión de tejidos**, un **microtomo rotacional semiautomático** y un **teñidor automático de muestras**. El compromiso de la compañía es seguir desarrollando instrumentos para convertirse en un proveedor completo de la cadena de procesos histológicos.

La fiabilidad de los equipos, la dilatada experiencia en el sector de la empresa y la fabricación completamente 'made in Spain' de los instrumentos aportan las condiciones ideales para dar una respuesta perfecta a los requisitos que la anatomía patológica plantea a los laboratorios modernos.



## Procesamiento



**Inclusión**



**Corte**



**Tinción**

## Productos

Procesador de tejidos STP 120

Centro de inclusión de tejidos EC 350

Centro de inclusión de tejidos EC 500

Teñidor automático SS-30

Microtomo rotacional semiautomático M-240

*Todos los instrumentos se fabrican en nuestra planta de Llorenç del Penedès (España).  
Todas las piezas y todos los componentes han sido fabricados en España.*

## Procesador de tejidos STP 120

Con más de 3.000 unidades ya instaladas, el STP 120 es el procesador de carrusel líder del mercado.

Los procesadores de tejidos sustituyen el agua de los tejidos por un medio que permite su seccionamiento. Existen diversos métodos para realizar este proceso. El **STP 120** aplica una técnica patentada que combina la **agitación horizontal**, la **agitación vertical** y el **centrifugado\***.

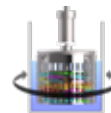
La cesta con los casetes se introduce en el vaso con reactivo donde gira a 60 rpm de forma periódica en ambas direcciones. La infiltración del tejido se perfecciona combinando este movimiento



con una agitación vertical opcional que hace ascender y descender las muestras. Al final, la cesta realiza un centrifugado de las muestras a 120 rpm para evitar el arrastre de reactivos.

El procesador **Myr STP 120** trabaja con una o dos cestas (opción), con capacidad para 120 muestras respectivamente.

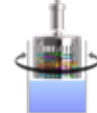
agitación horizontal



agitación vertical



centrifugado



**Myr**

\*El resto de procesadores semi-cerrados solo realiza la agitación vertical.

## Datos técnicos Procesador de tejidos STP 120

Alimentación eléctrica		Programación	
Tensión	100 - 120 V   220-240 V AC	Nº de programas	10 (seleccionables)
Frecuencia	50/60 Hz		
Capacidad		Dimensiones	
Nº de vasos	10 (9 con 3 baños de parafina)	Diámetro	850 mm
Volumen por vaso	1,8 l	Altura	500 - 700 mm
Estaciones de parafina	2 (opcionalmente 3)	Peso	70 kg
Nº de cestas	1 (opcionalmente 2)		
Capacidad de las cestas	120 casetes (opcionalmente 240)		

## Versiones

STP 120-1	Equipo estándar (instrumento básico, 10 vasos para reactivos, 2 baños de parafina, 1 cesta de acero inoxidable para 120 casetes).
STP 120-2	STP 120-1 + sistema de extracción de vapores con filtro de carbón activo.
STP 120-3	STP 120-2 + 3ª estación de parafina y 2ª cesta para 120 casetes más.



## Centro de inclusión de tejidos EC 350

Centro de inclusión modular, de manejo sencillo y diseño innovador ideal para satisfacer los requisitos de cualquier laboratorio moderno.

Tras el procesamiento del tejido, el centro de inclusión se utiliza para formar un bloque de parafina con la muestra en su interior.

El **Myr EC 350** es un centro de inclusión modular compuesto por una **consola dispensadora** y una **crioconsola**.

La **consola dispensadora** está dotada de dos grandes bandejas para moldes y casetes a ambos lados del grifo dispensador, donde se hallan seis orificios calefactados para las pinzas.



La clara disposición de los elementos operativos y del teclado en el panel central facilita la ergonomía de las operaciones. A ello contribuye también la gran capacidad del depósito de parafina y la lupa para orientar las muestras.

La **crioconsola** puede situarse a ambos lados de la consola dispensadora y operarse como unidad independiente. Su amplia superficie permite alojar hasta 60 bloques de parafina.

## Datos técnicos Centro de inclusión de tejidos EC 350

### Consola dispensadora EC 350-1

#### Dimensiones

Consola 650 x 595 x 432 mm

Bandejas extraíbles 262 x 175 x 55 mm

#### Capacidad

Depósito de parafina 5 l

Cámara dcha./izda. 1,7 l / 190 casetes  
400 moldes

**Alimentación eléctrica** versión 1 100-120 V  
versión 2 220-240 V

### Crioconsola EC 350-2

#### Dimensiones

Consola 340 x 620 x 405 mm

Placa fría 375 x 307 mm

**Capacidad** hasta 60 casetes

**Regulación de la temperatura** 0 / -12 °C

**Peso** 24,4 kg

**Alimentación eléctrica** versión 1 100 V  
versión 2 110 - 120 V  
versión 3 220 - 240 V

## Opciones

Pinzas con calefacción eléctrica

Tapa de metacrilato para crioconsola

## Centro de inclusión de tejidos EC 500

Centro de inclusión modular de gran capacidad con unidad dispensadora, consola térmica y crioconsola independientes.

Este centro de inclusión ha sido diseñado para satisfacer los requisitos de los laboratorios modernos.

A diferencia del EC 350, el **Myr EC 500** se compone de tres módulos que ofrecen más espacio para almacenamiento e inclusión de muestras.

La **consola térmica** incorpora dos espacios para almacenar casetes y moldes que pueden alojar cestas de cualquier procesador de tejidos del mercado.



La **consola dispensadora** está dotada de LEDs blancos regulables, 8 orificios calefactados para pinzas, 2 raspadores de exceso de parafina y un conector para pinzas eléctricas. La programación y el manejo se realizan cómodamente desde el panel central del equipo.

La amplia superficie de la **crioconsola** permite alojar hasta 60 casetes o moldes y distribuye la temperatura de forma homogénea. Esta unidad puede utilizarse de forma independiente.

## Datos técnicos Centro de inclusión de tejidos EC 500

### Consola dispensadora EC 500-2

#### Dimensiones

Consola 345 x 641 x 405 mm

Área calefactada 340 x 253 mm

#### Regulación de la temperatura

Depósito de parafina 40-70 °C

Área calefactada /  
soporte de pinzas 40-70 °C

#### Capacidad

Depósito de parafina 5 l

### Consola térmica EC 500-3

#### Dimensiones

Consola 340 x 623 x 395 mm

Almacén para casetes 269 x 510 x 88 mm

Almacén para moldes 275 x 170 x 180 mm

#### Regulación de la temperatura

Almacén para casetes 40-70 °C

Almacén para moldes 40-70 °C

### Crioconsola EC 500-1

#### Dimensiones

Consola 335 x 623 x 395 mm

Placa fría 375 x 307 mm

#### Regulación de la temperatura

Placa fría de 0 a -12 °C

## Opciones

Pinzas calefactadas eléctricamente

Lupa de aumento

Tapa de metacrilato para crioconsola

## Teñidor automático SS-30

Teñidor multicarga rápido, práctico y versátil para protocolos de tinción rutinarios y especiales.

El **SS-30** es el teñidor perfecto para realizar no solo tinciones de H&E y Papanicolau sino también protocolos de tinción especiales y personalizados.

Su compacto diseño de sobremesa lo hace ideal para laboratorios de tamaño pequeño o mediano. La velocidad y el tiempo de inmersión se controlan fácilmente; el arrastre de líquidos se minimiza gracias a la función del escurrido (Drain).

La posición de las estaciones de lavado es individualizable, lo que optimiza y maximiza la eficacia de los tiempos de tinción.



El **SS-30** es un teñidor automático y multicarga que puede trabajar con 5 cestillos a la vez y teñir hasta un total de 150 portaobjetos simultáneamente.

El teñidor dispone de 20 estaciones en total, de las cuales como máximo, 2 son de carga, 3 de descarga, 3 de lavado y 1 de secado. El equipo dispone de una batería de emergencia de 2 h.

Sistema de gestión de reactivos (RMS) disponible de forma opcional para obtener excelentes resultados en las tinciones.

**Myr**

## Datos técnicos Teñidor automático SS-30

### Especificaciones

Tipo de muestras	<b>histológicas y/o citológicas</b>	Dimensiones	<b>1.200 x 440 x 368 mm</b>
Capacidad de procesamiento	<b>hasta 5 cestillos simultáneamente</b>	Peso	<b>55 kg</b>
Capacidad de los cestillos	<b>30 portaobjetos</b>	Alimentación eléctrica	<b>100-240 VAC / 50-60 Hz</b>
Nº de programas	<b>hasta 20</b>	Temperatura estación de secado	<b>30 - 70 °C</b>
Tiempo de inmersión	<b>de 1 s a 59 m</b>		
Estaciones de reactivo	<b>máximo 19</b>		
Estaciones de agua	<b>máximo 3</b>		
Estaciones de carga	<b>máximo 2</b>		
Estaciones de descarga	<b>máximo 3 (2 si tiene estación de secado)</b>		

### Versiones

<b>SS-30</b>	Teñidor automático
<b>SS-30H</b>	Teñidor automático con estación de secado y <b>RMS</b> (sistema de gestión de reactivos)

## Microtomo rotacional semiautomático M-240

Dotado de los avances más innovadores, el microtomo M-240 de *Myr* sintetiza la calidad y la excelencia tecnológicas de la empresa dentro del campo de la microtomía.

Equipado con la pantalla táctil más grande del mercado, el **microtomo rotacional semiautomático Myr M-240** proporciona la comodidad operativa y la estabilidad necesarias para la excelencia en el seccionamiento de muestras en aplicaciones de rutina, investigación e industria.

Bandeja de recogida de deshechos con recubrimiento antiestático de gran capacidad y acoplamiento muy sencillo. Diseño ergonómico que incluye zona reposabrazos.



Portacuchillas de excelente estabilidad para cuchillas de perfil alto y bajo. El soporte de la cuchilla se desliza lateralmente en ambas direcciones, lo que permite aprovechar la cuchilla en toda su extensión de corte.

La función de retracción, que se puede desactivar, preserva el filo de la cuchilla en su movimiento ascendente.

El cabezal de orientación dispone de indicación de posición cero por medio de un "clic" palpable en dirección x / y para posicionar con más precisión la muestra.

**Myr**

# Datos técnicos Microtomo Rotacional Semiautomático M-240

## Especificaciones

### Espesor de corte

Rango total en ( $\mu$ )	0,5 - 100
Rangos de ajuste en ( $\mu$ )	0,5 - 5 en pasos de 0,5
	5 - 20 en pasos de 1
	20 - 60 en pasos de 5
	60 - 100 en pasos de 10

### Desbastado

Rango total en ( $\mu$ )	1 - 600
Rangos de ajuste en ( $\mu$ )	1 - 10 en pasos de 1
	10 - 20 en pasos de 2
	20 - 50 en pasos de 5
	50 - 100 en pasos de 10
	100 - 600 en pasos de 50

**Avance total de la muestra (mm)** 28  $\pm$ 1mm

**Desplazamiento vertical (mm)**

72  $\pm$ 1mm

### Retracción de la muestra

**Rango total en ( $\mu$ )** 5 - 250  $\mu$   
(seleccionable en incrementos de 1  $\mu$ )  
Función opcional que se puede desactivar

### Orientación de la muestra

$\pm$  8° horizontal y vertical  
Capacidad de rotación: 360°

### Tensión Nominal

100-240 VAC /  
50-60Hz

**Dimensiones**  
**Peso**

465 x 540 x 298 mm  
33,9 Kg

## Opciones

Pinza portamuestras estándar 55x50 mm  
Portacuchillas para cuchillas desechables, modelo ME





Fotos cedidas por LLebalust Patología, Grupo ATRYS HEALTH, Centro Médico Teknon de Barcelona

El papel de **Myr** en el sector de la anatomía patológica no se ha completado todavía. Nuestro empeño en convertirnos en un proveedor global de instrumentos en el sector de la anatomía patológica nos impulsa a mejorar constantemente nuestros equipos y a desarrollar nuevos instrumentos.

Seguimos trabajando para que nuestra gama de productos aporte un valor añadido cada vez mayor a nuestros clientes y para que estos se beneficien del esfuerzo que invertimos en suministrarles unos productos y un servicio de máxima calidad.

